

### A – CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- A – 1 DESCRIPTION DU PRODUIT** : Café lyophilisé soluble 100% arabica extrait à partir de cafés grains (mélange d'arabicas d'Amérique centrale) fraîchement torréfiés.
- A – 2 COULEUR** : Dans la palette des variations agréées.
- A – 3 GOÛT** : Comparable au goût du café standard agréé, sans saveur étrangère au café.
- A – 4 CORPS ETRANGERS** : Absence totale.
- A – 5 SOLUBILITE** : Parfaitement soluble dans l'eau
- A – 6 GRANULOMETRIE**
- | TAMIS   | % DE PRODUIT RETENU |
|---------|---------------------|
| 3,50 mm | 0                   |
| 2,50 mm | 10% (max)           |
| 2,00 mm | 15 à 30%            |
| 1,00 mm | 30 à 50%            |
- A – 7 POUSSIERES** : Le café est recouvert par pulvérisation d'une fine couche d'huile de café pour lier la poussière.

### B – CARACTERISTIQUES CHIMIQUES

- B – 1 CAFEINE** : Maximum 2.5%
- B – 2 HUMIDITE** : Maximum 4%

### C – CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

- C - 1 GERMES** : < à 5000 / g
- C - 2 COLIFORMES** : 0
- C - 3 E-COLI** : 0
- C - 4 SALMONELLES** : 0
- C - 5 MOISSURE** : < à 210 / g
- C - 6 LEVURES** : < à 210 / g

### D – CARACTERISTIQUES DE CONSERVATION

Produit à conserver dans son emballage d'origine, durée de conservation : 24 mois.

### E – CARACTERISTIQUES DE CONDITIONNEMENT

Les cafés sont conditionnés en poches de **200g ou 500g**, sachets (doypack) à maintien vertical avec pré découpe

- POIDS** - poches réf. 500 : poids net = 500g, poids brut = 520g  
poches réf. 200 : poids net = 200g, poids brut = 214g
- MATERIAUX** – triplex polyester + alu + polyéthylène 116g / m<sup>2</sup>, épaisseur 96µ
- PERMEABILITE** – à l'oxygène, à l'azote, au gaz carbonique < 0,1 cc/m<sup>2</sup>
- FERMETURE** – par thermo scellage
- IMPRESSION** – héliographie
- ETIQUETAGE** – Indications spécifiques, le code emballeur, le poids net de la poche, la dénomination du produit
- CODE EMBALLEUR** – EMB. 63014S
- DATAGE** – sur le haut du paquet, la date limite de consommation
- INSCRIPTION SUR LE CARTON** – Étiquette spécifique du produit, poids total de produit contenu par carton 4kg
- CARTONS** – L = 390mm I = 260mm H = 310mm
- PALETTE** (normes européennes 800 x 1200) – 1 rangée de cartons = 9 cartons x 5 rangées = 45 cartons = 180kg de produit.

### F – NORMES

Le produit correspond aux spécifications et exigences légales françaises et de la CEE,

### G- ALLERGENES ET CONTAMINATION CROISEE

Absence d'allergène et aucun risque de contamination croisée.

### H- DONNEES NUTRITIONNELLES

	Unités	Pour 100g	pour 2g
Energie	kcal	118	2,0
	kJ	484	10,0
Protéines	g	7,8	0,2
Glucides	g	3,1	0,1
dont sucres	g	3,1	0,1
Lipides	g	0,2	< 0,01
dont acides gras saturés	g	0,1	< 0,01
Sel	g	0,3	< 0,01

