

EL PEON BIO MH

100% Arabica



LICENCE Max Havelaarn° 02/20 du 10/07/2002 FLO ID : 2103
Licence Ecocert FR-Bio-01: N° 169484T Code : 32412

Réf: FL/925/18

A – CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

A – 1 DESCRIPTION DU PRODUIT : Café lyophilisé soluble **100% Arabica (Honduras, Bolivie, Pérou, Mexique)** extrait à partir de cafés grains fraîchement torréfiés,

A – 2 COULEUR : Dans la palette des variations agréées.

A – 3 GOÛT : Comparable au goût du café standard agréé, sans saveur étrangère au café.

A – 4 CORPS ETRANGERS : Absence totale.

A – 5 SOLUBILITE : Parfaitement soluble dans l'eau

A – 6 GRANULOMETRIE

| TAMIS | % DE PRODUIT RETENU |
|---------|---------------------|
| 3,50 mm | 0 |
| 2,50 mm | 10% (max) |
| 2,00 mm | 15 à 30% |
| 1,00 mm | 30 à 50% |

A – 7 POUSSIERS : Le café est recouvert par pulvérisation d'une fine couche d'huile de café pour lier la poussière.

B – CARACTERISTIQUES CHIMIQUES

B – 1 HUMIDITE : Maximum 4%

B – 1 CAFEINE : Minimum 2.3%

C – CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

C - 1 GERMES : < à 5000 / g

C - 2 COLIFORMES : 0

C - 3 E-COLI : 0

C - 4 SALMONELLES : 0

C - 5 MOISSURE : < à 210 / g

C - 6 LEVURES : < à 210 / g

D – CARACTERISTIQUES DE CONSERVATION

Produit à conserver dans son emballage d'origine, durée de conservation : 24 mois.

E – CARACTERISTIQUES DE CONDITIONNEMENT

Les cafés sont conditionnés en poches de **200g ou 500g**, sachets (doypack) à maintien vertical avec prédécoupe.

POIDS - Poches réf. 500 : poids net = 500g, poids brut = 520g

Poches réf. 200 : poids net = 200g, poids brut = 214g

MATERIAUX – triplex polyester + alu + polyéthylène 116g / m², épaisseur 96µ

PERMEABILITE – à l'oxygène, à l'azote, au gaz carbonique < 0,1 cc/m²

FERMETURE – par thermo scellage

IMPRESSION – héliographie

ETIQUETAGE – Indications spécifiques, le code emballeur, le poids net de la poche, la dénomination du produit

CODE EMBALLEUR – EMB. 63014S

DATAGE – sur le haut du paquet, la date limite de consommation

INSCRIPTION SUR LE CARTON – Étiquette spécifique du produit, poids total de produit contenu par carton 4kg

CARTONS – L = 390mm l = 260mm H = 310mm

PALETTE (normes européennes 800 x 1200) – 1 rangée de cartons = 9 cartons x 5 rangées = 45 cartons = 180kg de produit.

F – NORMES

Le produit correspond aux spécifications et exigences légales françaises et de la CEE,

Le produit est issu de l'Agriculture Biologique Certifié par ECOCERT FR- BIO-01

Le label Max Havelaar garantit que le café a été acheté selon les règles internationales du commerce équitable.

G- TRACABILITE

ORIGINES- Fiche coopératives origines avec FLO ID disponible pour chaque N° lot

H- ALLERGENES ET CONTAMINATION CROISEE

Absence d'allergène et aucun risque de contamination croisée.

I– DONNEES NUTRITIONNELLES

| | Unités | Pour 100g | pour 2g |
|-----------|--------------------------|-----------|---------|
| Energie | kcal | 120 | 2,0 |
| | kJ | 492 | 10,0 |
| Protéines | g | 8 | 0,2 |
| Glucides | g | 3,1 | 0,1 |
| | dont sucres | g | 3,1 |
| Lipides | g | 0,6 | < 0,01 |
| | dont acides gras saturés | g | 0,1 |
| Sel | g | 0,3 | < 0,01 |

